

IKOV TRADE a.s. je středně velká akciová společnost se 100% českým kapitálem. Naše hlavní sídlo se nachází ve Slatiňanech, další provozovna je v Bítovanech. Naše služby ve strojírenství se stále rozšiřují a dnes již nabízíme realizaci projektů od samotné myšlenky až po finální produkty a implementace.

NAŠE SLUŽBY:

Obrábění kovů – díky vybavení nejmodernější technikou můžeme garantovat obrábění s nejvyšší úrovní přesnosti, jakou vyžadují přísné požadavky našich zákazníků. Paleta našich strojů zahrnuje tříosá obráběcí centra Hurco a Doosan a řadu dalších specializovaných přístrojů a techniky.

Svařování – Sváření oceli, nerez, hliníku a slitin. Sváření konstrukcí a plechů do 8 metrů o váze do 8 tun. Jsme schopni zavařit i větší a těžší dílce, pro opakovanou výrobu možnost svařování robotem.

Konstrukce – naše konstrukční kancelář vyhotoví kompletní výrobní dokumentaci strojů nebo jejich součástí.

Servis – kompletní výroba a renovace hydraulických komponentů, válců a drapáků.

Kontakty:

INFO:

info@ikovtrade.cz
telefon: 607 577 695

FAKTURACE:

fakturace@ikovtrade.cz
720 052 220

OBCHOD:

obchod@ikovtrade.cz
607 082 343

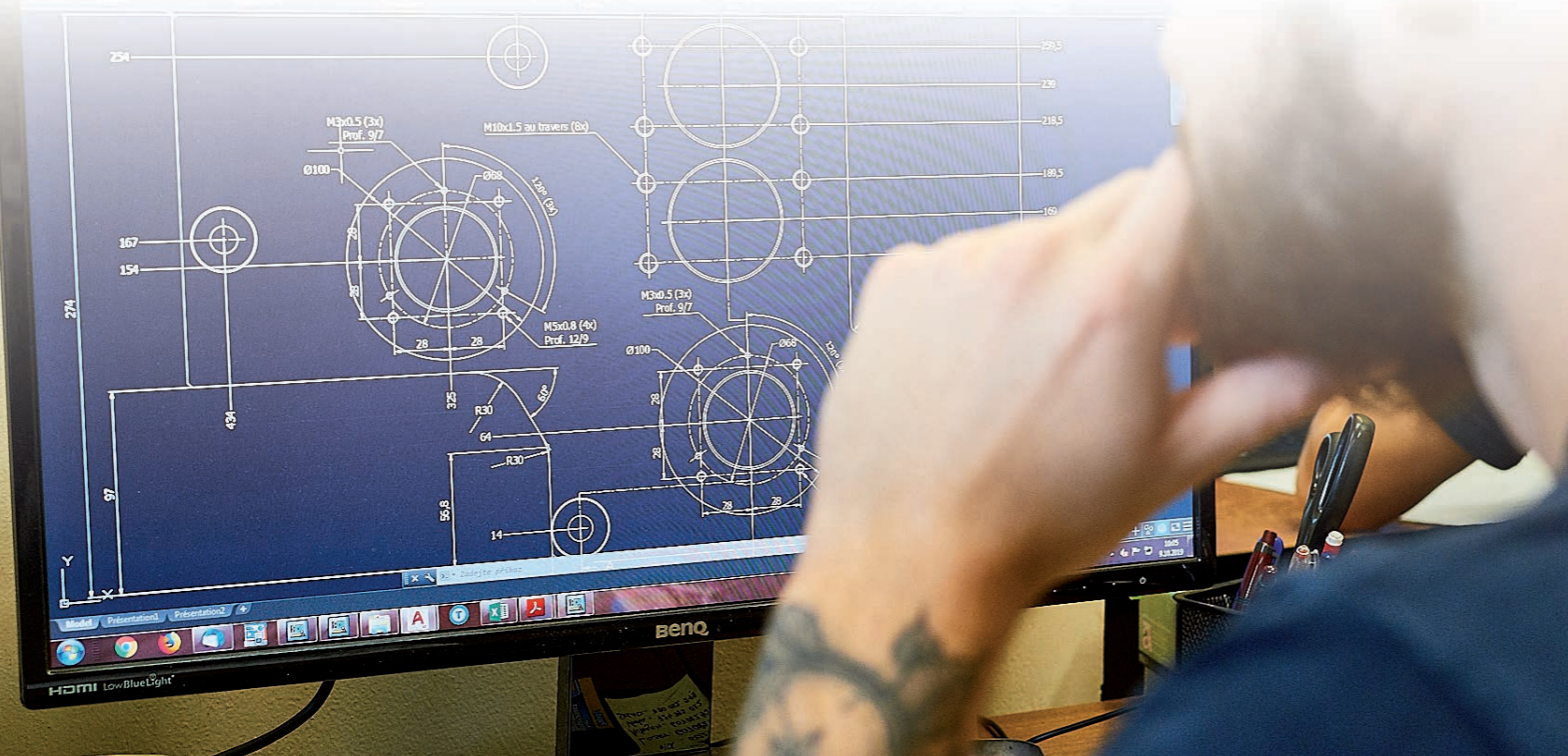
MARKETING

marketing@ikovtrade.cz
607 031 721



HYDRAULICKÝ POLYPOVÝ DRAPÁK^{ce}

Drapak vyvinutý šrotáky



Jsme rodinná firma a jako taková jsme nositelem rodinných hodnot.

Zaměstnanců si vážíme, sdílíme jejich každodenní starosti i radosti a jsme hrdí na to, že společně tvoříme jeden pevný celek.

Firma vznikla v roce 1998 a od svého začátku se zabývá tvarovým pálením plechů. Od roku 2011 svoji činnost rozšířila i o obrábění.

V roce 2021 se stala součástí skupiny RKO GROUP a díky spolupráci s dalšími členy skupiny, zejména z divize odpadového hospodářství, se začala věnovat konstrukci a výrobě drapaků. Finální podobu produktu, který vznikl ze snahy uspokojit vlastní potřebu, splnit ty nejvyšší nároky na výkonnost, životnost a spolehlivost, byl testován a zdokonalován, nyní nabízíme svým klientům.

Skladem a ihned k dodání máme tři typy drapaků. Díky vlastnímu konstrukčnímu oddělení a dlouholetým zkušenostem v oboru můžeme vyrábět i na zakázku dle požadavků zákazníka. Samozřejmostí je záruční a pozáruční servis. K dispozici máme náhradní díly i kompletní drapaky, které klientům zapůjčíme v případě nutnosti oprav.

- Chapadla ze švédské oceli Hardox 500 Tuf – výjimečná pevnost, tvrdost a houževnatost materiálu, o 30%delší životnost proti konkurenčním drapakům
- Rotátor INDEXATOR IR 25 – dlouhá životnost
- Max. pracovní tlak 320bar, max. pracovní tlak pro rotaci 240bar
- Splňuje nejvyšší požadavky pro nakládání s odpady a recyklaci
- Závěsy pro všechny typy bagrů
- Vysoký výkon, spolehlivost, dlouhá životnost
- Tři alternativní rozměrové možnosti 400l, 600l, 800l
- SKLADEM – IHNED K DODÁNÍ
- Nabízíme také zakázkovou výrobu a servis
- parametry pístnic:
 - D80xd60, zdvih=310mm
 - Síla válce při vysouvání 175,9 kN při 35 Mpa
 - Síla válce při zasouvání 76,9 kN při 35 MP

TYP 1



OTEVŘENÝ

TYP 2



POLOUZAVŘENÝ

TYP 3



UZAVŘENÝ

TYP DRAPÁKU	OBJEM (dm ³)	HMOTNOST (kg)			POČET ČELISTÍ	SVĚRNÁ SÍLA F (32 Mpa)	ROZMĚRY v mm					
		TYP 1	TYP 2	TYP 3			A	B	C	D	E	F
DR 05	400	1520	1630	1790	5	22 - 36 kN	1758	2125	920	1196	1695	1945
DR 10	600	1570	1690	1850	5	21 - 34 kN	1896	2298	1075	1374	1750	2035
DR 20	800	1610	1740	1910	5	20 - 31 kN	2039	2475	1245	1560	1795	2127



Servis nejen pro kovošrotu

- Nabízíme opravy hydraulických komponentů, manipulačních strojů, generální opravy všech typů drapaků a montážních linek, servis mobilních i stacionárních hydraulických nůžek, paketovacích lisů, ale i výrobu nových komponentů
- Renovace a kompletní výroba hydraulických válců a drapaků dle požadavků zákazníka
- Kompletní mobilní servis nakladačů, kontejnerů, manipulačních strojů
- Montáže a demontáže na míru
- Náhradní díly skladem, výroba nestandardních náhradních dílů ve vlastní nástrojárně
- Vstřícný přístup k řešení potřeb zákazníka

Konstrukce

Tvoříme skupiny z řad zkušených odborníků v CAD konstrukci strojů, forem, přípravků, kovových konstrukcí.

Pro parametrické 3D modelování umožňující efektivní a rychlý vývoj konstrukčních celků a základní analýzy jejich funkčnosti využíváme SW Solid, Edge, Catia, Topsolid, Siemens NX.

Pro tvorbu dokumentace využíváme i metody reverzního inženýrství – skener, SW na zpracování naskenovaných dat, 3D modelování.

Místa sídel našich kanceláří: Bítovany, Jíčín, Ostrava, Chrudim.

